



БРОНЯТОР — ультра стойкое защитное покрытие, состоящее из двух компонентов: полимерной акриловой основы и отвердителя, которые смешиваются перед нанесением. В результате полимеризации состава образуется эластичное полиуретановое покрытие, состоящее из 95% полиуретана и 5% добавок, защищающее обрабатываемую поверхность от внешних воздействий.

Защитное покрытие предлагается в пяти модификациях

Бронятор ХАРД - самая крупная шагрень, наносится антигравийным пистолетом, матовый оттенок

Бронятор СТАНДАРТ - средняя шагрень, наносится антигравийным пистолетом.

Матовый или полуглянцевый оттенок. Можно добавлять Бронятор-разбавитель или акриловый растворитель Р4

Бронятор СУПЕР - защитное покрытие, наносится краскопультом 1,3-1,9 мм и образует на поверхности гладкую глянцевую поверхность, при этом сохраняет все характеристики стандартной модификации. Матовый или глянцевый оттенок. Можно добавлять Бронятор-разбавитель или акриловый растворитель Р4

Бронятор МЕТАЛЛИК - наносится краскопультом дюзой от 1,3мм до 2,5мм. Обладает эффектом металлика серебристого или золотистого оттенка. Ультра мелкая шагрень. Полуглянцевый оттенок. Можно добавлять Бронятор-разбавитель или акриловый растворитель Р4

Бронятор 1.3 - наносится краскопультом дюзой 1,3-2,0 мм. Ультра мелкая шагрень.

Матовый или полуглянцевый оттенок. Можно добавлять Бронятор-разбавитель или акриловый растворитель Р4

Другие материалы нашей компании

Бронятор-антикоррозийный эпоксидно-полиуретановый высококонцентрированный грунт(10:1), который наносится на окрашенную или не окрашенную металлическую поверхность, перед нанесением защитного покрытия. Грунт служит антикоррозийным (содержит ингибиторы коррозии) и адгезивным слоем, задает тон окрашиваемой поверхности, так как может колероваться в любой цвет. Грунт не требует матования, перед нанесением ультра стойкого защитного покрытия любой модификации. Колеруемый или черный. Краскопульт 1.3-2.0мм. Можно добавлять растворитель 646. Время использования замешанного с отвердителем материала до 120минут.

Бронятор-грунт по пластику и цветным металлам высококонцентрированный полиуретановый(12:1) Является адгезионным слоем, может наносится на неокрашенные пластиковые или цветмет поверхности. За счет колера задает тон окрашиваемой поверхности. Колеруемый или черный. Краскопульт 1.3-2.0мм. Можно добавлять Бронятор-разбавитель или акриловый растворитель Р4. Время использования замешанного с отвердителем материала до 120минут.

Бронятор-кислотный протравливающий грунт (5:1), для сильно подверженных коррозией и оцинкованных поверхностей, 2-х компонентный на ортофосфорной кислоте с модифицирующими добавками, наносится локально на пораженный участок. Краскопульт 1,3-2,0мм.

Можно добавлять растворитель 646. Время использования замешанного с отвердителем материала до 120минут.

Бронятор Антикор-эпоксидно полиуретановое покрытие с эффектом шумоизоляции (6:1), защищает поверхность изнутри (днище, колесные арки, крылья, дверные полотна, раму, мосты, детали подвески и т.д.). Помимо антикоррозийных свойств покрытие обладает шумо-виброизоляционным свойством. Покрытие 100% полимеризуется (высыхает), химически стойкое, наносится шагренью антигравийным пистолетом. Можно добавлять Бронятор-разбавитель или акриловый растворитель Р4. Время использования замешанного с отвердителем материала до 50минут.

Для сильно пораженной коррозией поверхности рекомендуем трех этапную обработку:
первый этап Бронятор - ингибирующая пропитка (1:1) двухкомпонентный пропитывающий состав глубокого проникновения на органических растворителях для черного металла, обеспечивающий химическое ингибирование и пассивацию пораженного коррозией металла. Обладает высокой проникающей и вытесняющей способностью, не ранее чем, через 24 часа. Краскопульт 1.3-2.5мм или антигравийный пистолет с регулируемым соплом

2 этап Бронятор эпоксидно-полиуретановый грунт (полимеризация не менее 2-х часов)

3 этап Бронятор Антикор - эпоксидно-полиуретановое покрытие

Бронятор Цинк-грунт высококонцентрированный, с содержанием цинка 85% (18:1). Для ранее неокрашенных и не подверженных коррозией металлических поверхностей. Краскопульт 1.3-2.0мм. Срок полимеризации от 120 минут.

Можно добавлять **Бронятор-разбавитель** или акриловый растворитель Р4. Время использования замешанного с отвердителем материала до 60 минут.

Бронятор ЛАК-ультра стойкий защитный лак (содержание полиуретана 100%) в глянцевом (2:1) или матовом (4:1) оттенке. Может использоваться в качестве защитного слоя для базовых лакокрасочных материалов и пластиковой оптики (фары, фонари и т.д). Краскопульт 1.3-2.0мм

Все материалы колеруются акриловой пастой или эмалью от 5 до 10%

Полный производственный цикл на территории России, преимущественно используется отечественное сырье.

БРОНЯТОР — это, прежде всего, СТОЙКОСТЬ:

СТОЙКОСТЬ К ВЛАГЕ Поверхность, покрытая составом, полностью защищена не только от повышенной влажности, но и от прямого контакта с водой.

СТОЙКОСТЬ К ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПЕРЕПАДАМ Рабочий диапазон температур, в котором БРОНЯТОР сохраняет эксплуатационные свойства, — от -50°C до +100°C.

СТОЙКОСТЬ К КОРРОЗИИ И ГРИБКАМИ Надежно защищает металл от ржавчины, бетон - от образования цементной пыли, дерево - от плесени.

СТОЙКОСТЬ К УЛЬТРАФИОЛЕТУ Покрытие нечувствительно к прямым солнечным лучам — не выгорает и не теряет защитных качеств на солнце.

СТОЙКОСТЬ К МЕХАНИЧЕСКИМ ВОЗДЕЙСТВИЯМ После полной полимеризации покрытие приобретает повышенную стойкость к ударам, царапинам, истиранию.

СТОЙКОСТЬ К АГРЕССИВНЫМ ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ Покрытие не теряет защитных свойств при контакте с растворимыми кислотами, маслами, солями, различными видами топлива, морск

Преимущества работы ультра стойким защитным полиуретановым покрытием Бронятор

ДОЛГОВЕЧНОСТЬ При точном соблюдении технологии нанесения срок службы БРОНЯТОР в зависимости от условий эксплуатации не менее 10 лет.

ПРОСТОТА ПРИМЕНЕНИЯ Работа с покрытием основана на элементарной формуле: «смешай-взболтай-нанеси».

ЭЛАСТИЧНОСТЬ При деформации основы (например, при изгибе металлического листа) покрытие не трескается, не шелушится и не отслаивается.

ВЫСОКАЯ АДГЕЗИЯ Защитное покрытие отлично ложится как на металл, пластик, старую краску, так и на пористую основу: бетон, дерево. Для каждого типа поверхности предусмотрен специальный грунт, который обеспечивает прочную связь покрытия с основой и обладает дополнительными защитными свойствами.

БЫСТРОЕ ВЫСЫХАНИЕ БРОНЯТОР полимеризуется через 90-120 минут после нанесения, готовность к эксплуатации через 16 часов сушки при температуре не ниже 20 градусов.

ЗАЩИТА ОТ СКОЛЬЖЕНИЯ Благодаря особенностям химического состава покрытие рекомендуется применять там, где нужно снизить скользкие свойства деталей или поверхностей.

ЭКОЛОГИЧНОСТЬ После полимеризации (высыхания) состав абсолютно безопасен как для окружающей среды, так и для здоровья человека.

ВАРИАТИВНОСТЬ Возможность нанесения покрытия различной структуры и визуализации, от гладкой до крупно-зернистой шагрени.

Подготовка поверхности

Тщательно очистить поверхность от грязи и пыли. Обработать абразивными материалами: металлическую поверхность абразивом от 80-120, пластиковую поверхность от 180-240
Очистить поверхность (**Бронятор - обезжириватель**)

1 этап грунтование. Нанести на металлическую или зашпатлеванную поверхность **Бронятор - грунт антикоррозийный эпоксидно-полиуретановый** в качестве адгезионного и защитного слоя, грунт содержит ингибиторы коррозии. Время использования замешанного с отвердителем материала до 120 минут. Время сушки (полимеризации) эпоксидно-полиуретанового грунта от 120 минут (при температуре не менее 20 градусов). Соотношение с отвердителем (темный цвет) 10:1. **После смешивания с отвердителем дать отстояться грунту 15 минут, затем повторно перемешать и использовать.** Грунт не требует матования и повторного обезжиривания перед нанесением защитного покрытия Бронятор. Наносится краскопультом с дюзой от 1,3 до 2,0 мм. Можно разбавлять растворителем 646.

Для пластиковых поверхностей **Бронятор-грунт полиуретановый по пластику и цветным металлам.** Грунт колеруется в цвет финишного покрытия и не требует матования после нанесения. Может наноситься на ранее неокрашенную или окрашенную пластиковую поверхность. Краскопульт дюзой от 1,3-2,5 мм. Можно добавлять **Бронятор – разбавитель** или акриловый Р4. Время использования замешанного с отвердителем материала до 120 минут. Грунт не требует матования и повторного обезжиривания перед нанесением защитного покрытия Бронятор.

Если поверхность подвержена сильной коррозией, которая после шлифования не убирается, то рекомендуется, **локально, перед нанесением антикоррозийного грунта обработать очаги коррозии БРОНЯТОР - кислотным грунтом преобразователем.**

Грунт на ортофосфорной кислоте, после нанесения сушка поверхности от 120 мин, для «отработки» химической реакции с пораженным коррозией участке, после этого матовать грунт не требуется. Соотношение с отвердителем 6:1. Наносится краскопультом 1,3-2,0 мм, тонким слоем. Время использования замешанного с отвердителем материала до 60 минут.

2 этап Нанести ультра стойкое защитное покрытие **Бронятор** (соотношение с отвердителем 3:1) **черное** или заколерованное в финишный цвет. Используется краскопульт от 1,3 до 2,0 мм или антигравийным пистолетом (зависит от модификации). Время использования замешанного с отвердителем материала до 40 минут. Можно добавлять **Бронятор – разбавитель** или акриловый растворитель Р4

Для материалов с нанесением краскопультом используйте фильтр-ситечко.

Дозирование материала

При нанесении защитного покрытия модификации **Стандарт** и **Хард** антигравийным пистолетом рекомендуется замешивать защитное покрытие порциям- 1кг комплект (750гр) с отвердителем (250гр), затем следует «пробить» 646 растворителем пистолет для повторного использования **Настройка краскопульта** (при использовании модификаций защитного покрытия под ультра мелкую шагрень)

1. Полностью убрать подачу воздуха
2. Полностью открыть подачу материала
3. Закрывать регулировку факела краскопульта до упора (в точку)

Понемногу открывать подачу воздуха и открывать регулировку факела, до получения требуемой шагрени. Через каждые 600гр. порции (450гр. защитного покрытия и 150гр. отвердителя) по необходимости промывайте дюзу краскопульта. Для исключения образования сгустков на окрашиваемой поверхности. Используйте фильтр-ситечко перед заливкой в краскопульт помогая лопаткой, так как материал консистентный.

Подготовка защитного покрытия к нанесению

Применение материалов рекомендуется при температуре не ниже 15 градусов.

Вскрыть банки с защитным покрытием и отвердителем.

Добавить в основной компонент отвердитель и акриловую колеровочную пасту (колеруемый комплект, до 10% от объема). Тщательно перемешать до однородности (рекомендуется использовать шуруповерт с лопаточной насадкой). Соотношение с отвердителем 3:1. После этого защитное покрытие готово к использованию в течении 40 минут. При необходимости можно добавлять **Бронятор – разбавитель** или акриловый растворитель Р4.

Нанесение защитного покрытия БРОНЯТОР

Накрутите антигравийный пистолет на евробаллон с защитным покрытием.

Подсоедините шланг к компрессору. Установите давление воздуха от 3 до 6 атмосфер. От давления и производительности компрессора зависит конечная толщина слоя и шагреня (капля) защитного покрытия. Выставляйте давление таким образом, чтобы добиться требуемой шагрени и не более, чтобы избежать излишней жесткости, после высыхания защитного покрытия.

Защитное покрытие наносится слоем 0,15-0,3 мм с одинакового расстояния 60-80 см от окрашиваемой поверхности - антигравийным пистолетом или 30-50 см краскопультом. Межслойная сушка от 5 до 30 минут.

Рекомендуемое количество слоев от 2 до 4.

Допускается большее количество, но не более 1 мм общей толщины (для сохранения эластичности)

Держите антигравийный пистолет или краскопульт на одном расстоянии перед окрашиваемой поверхностью на протяжении всего процесса окраски. Если на окрашиваемой поверхности появляются глянцевые пятна (из-за более близкого расстояния нанесения или передержки в одном месте), через 40 и более минут, с дальнего расстояния, «напылом» с переходом, повторно укройте это место. Для избежания «разнотона» пластика и металла рекомендуем наносить последний слой защитного покрытия на максимально подобранном автомобиле. Эксплуатация окрашенной поверхности допускается через 48 часа после нанесения (без ограничения, включая мойку высоким давлением). Для достижения 100% (полимеризации) и набора прочности можно использовать сушильную камеру, при температуре 60 градусов в течении 1,5-2 часов (модификацию Бронятор Супер, через 4 часа после нанесения последнего слоя).

Расход Бронятор **ХАРД** 330-380 грамм на 1м² антигравийным пистолетом

Расход Бронятор **СТАНДАРТ** 290-320 грамм на 1м² в один слой антигравийным пистолетом

Расход Бронятор **СУПЕР** 75-100 грамм на 1м² краскопультом дюзой 1,3-2,0мм

Расход Бронятор **МЕТАЛЛИК** 75-150 грамм на 1м² краскопультом дюзой 1,3-2,0мм

Расход Бронятор **1.3** 100-150 грамм на 1м² краскопультом дюзой 1,3мм-2,0

ВАЖНО: смешанный с отвердителем материал используется не более 40 минут.

После этого времени покрытие полимеризуется и использовать его нельзя

ВАЖНО: соотношение материалов рассчитывается **ТОЛЬКО ПО ВЕСУ**.

ВАЖНО: полимеризация защитного покрытия БРОНЯТОР происходит через 12 часов при обычной температуре. Этого времени достаточно для сборки.

ВАЖНО: Полная полимеризация (набор прочности) БРОНЯТОР - защитного покрытия" происходит в течении 2-4 недель при плюсовой температуре. Жесткая эксплуатация (например в лесу).

ВАЖНО: Не рекомендуется окрашивать защитным покрытием Бронятор в комплексе с грунтами других производителей, так как они имеют разный химический состав и максимальная эффективность защиты поверхности не будет достигнута.

ВАЖНО: Перед использованием (покраской) в холодный период времени, обязательно держать материалы в теплом месте несколько часов.

Промывка оборудования и покрасочного инструмента допускается растворителем 646.

Срок годности материалов БРОНЯТОР от 1 года с даты изготовления указанной на упаковке.

Грунты рекомендуется один раз в несколько недель взбалтывать.

ВАЖНО: Комплект материалов по защите поверхности носит рекомендательный характер, на основе применения в центре защитных покрытий производителя ООО Бронятор.

Клиент вправе выбирать нужные ему материалы в определенном количестве на свое усмотрение.

По любым вопросам обращайтесь

Вотсап, телеграм, мобильный 89641588844 bronyator.ru