

**Бронятор Пром
Полимерное защитное покрытие.**

Описание материала	Двухкомпонентное быстросохнущее эпоксид-полиуретановое само-грунтующее покрытие на органических растворителях с противокоррозионным комплексом добавок для различных поверхностей, сохраняющее высокие защитные и декоративные свойства при эксплуатации в условиях промышленных зон всех климатических областей, обеспечивающее надежную защиту от механических воздействий и агрессивных факторов окружающей среды в течение всего срока эксплуатации.						
Рекомендации применения	В качестве защитно-декоративного покрытия в том числе в комплексе с целевым грунтующим составом для разнообразных изделий и конструкций, эксплуатируемых в условиях промышленной атмосферы, а также в помещениях с высокой влажностью и воздействием агрессивных химических соединений. Допускается нанесение на ранее окрашенные поверхности и черный и оцинкованный* металл без предварительного грунтования. Обеспечивает долговременную защиту от физических и химических воздействий. Материал рекомендуется для промышленных покрытий и спецтехники.						
Эксплуатация покрытия	Минимальная температура -40°C Максимальная температура эксплуатации 130°C (только в сухой среде) Покрытие устойчиво к абразивному износу и ударным нагрузкам, интенсивному воздействию атмосферных осадков, химическим туманам, воздействиям разбавленных растворов минеральных кислот, щелочей и солей, органических кислот и спиртов, минеральных масел, дизельного топлива и бензина; допускается эксплуатации в условиях атмосферы категории коррозионной активности C5-I/C5-M по ISO 12944. При длительной эксплуатации при температурах выше 50 °C и интенсивном солнечном свете возможно обесцвечивание покрытия в разной степени в зависимости от цвета.						
Характеристики материала	<p>Колеруемый (стандартные цвета черный, оттенки серого и зеленого цветов). Фактурное, матовое.</p> <p>60±2% 50±2% 1,3±0,05г/см³ 5(основы) к 1(отвердитель) по массе</p> <p>Не менее 30минут.</p> <table border="0"> <tr> <td>80мкм</td> <td>120мкм</td> </tr> <tr> <td>160мкм</td> <td>240мкм</td> </tr> <tr> <td>210г/м²</td> <td>320г/м²</td> </tr> </table> <p>60 мин. при 20°C 90 мин. при 20°C 2 часа при 20°C 4 часов при 20°C 7 суток при 20°C, при общей толщине покрытия не более 150мкм.</p> <p>В зависимости от назначения и области применения может быть рекомендована другая толщина покрытия по сравнению с указанной. Это изменит расход и может повлиять на время сушки и интервалы перекрытия. Обычная толщина сухой пленки 80-120 мкм</p> <p>12 месяцев в невскрытой заводской таре.</p>	80мкм	120мкм	160мкм	240мкм	210г/м ²	320г/м ²
80мкм	120мкм						
160мкм	240мкм						
210г/м ²	320г/м ²						
Срок хранения							
Нанесение							
Подготовка материала	Материал двухкомпонентный, применение без отвердителя не рекомендуется. Предварительно тщательно перемешать по всему объему тары. Добавить колеровочную пасту, тщательно перемешать, добиться нужного однородного цвета*. Добавить второй компонент (отвердитель), тщательно перемешать, выждать 5-10 минут и повторно перемешать. Материал при использовании в работу должен иметь температуру не менее 10 °C.						

Метод нанесения	БВР, пневмораспыление, комбинированное, при полосовой и ремонтной окраске - кисть, валик. При нанесении распылением оптимальный результат достигается при изначальном нанесении тонкого слоя продукта, затем через 1-2 минуты производится нанесение полной толщины, что позволяет сформировать однородную пленку.
Разбавление	« БРОНЯТОР разбавитель », « Р 5 » не более 10% по массе, 15% по объему. Количество разбавителя зависит от условий и метода нанесения, температуры и подготовки подложки. При воздушном распылении разбавлять до подходящей вязкости в зависимости от оборудования и температуры.
Сопло БВР	0,015-0,021"
Давление БВР	100-160 бар
Сопло пневматики	2,0-2,5мм
Давление воздуха	4-6 бар
Интервал температур	-5 - 45°C
Влажность воздуха	Не более 85%
Интервал перекрытия	Не менее 2ч при 20°C, 30 мин при 60 °С. Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязненной среды тщательно очистите поверхность.
Очистка инструмента	« БРОНЯТОР разбавитель », « Р-5 », Растворитель 646
Предыдущий слой	«БРОНЯТОР грунт».
Следующий слой	«БРОНЯТОР лак».
Подготовка поверхности	Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и чистой. С поверхности должны быть удалены все загрязнения, пыль. Обезжиривание до степени 1 по ГОСТ 9.402. Для предотвращения образования конденсата температура поверхности должна быть на 3°C выше точки росы. При нанесении на окрашенные поверхности – придать шероховатость, время перекрытия и типовая совместимость должны соответствовать нормативам на первоначальный материал.
Охрана труда и техника безопасности	Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Использовать в хорошо проветриваемых помещениях. Не вдыхать при распылении. Избегать контактов с кожей. При попадании на кожу и в глаза немедленно промыть водой и обратиться к врачу. Материал огнеопасен.
Хранение	Материал должен храниться и транспортироваться при температуре не ниже минус 15°C и не выше плюс 30°C. Материал должен содержаться в сухом, прохладном, хорошо проветриваемом помещении, вдали от источников тепла. Тара должна быть плотно закрыта и не иметь механических повреждений.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международного стандарта ИСО 9001. Как изготовитель, фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

Внимание. Продукт предназначен только для профессионального использования. Исполнители должны пройти обучение, обладать опытом, а также иметь возможности и средства для подготовки и нанесения материалов в соответствии с технической документацией ООО «БРОНЯТОР». **При работе с продуктом обязательно использование средств индивидуальной защиты.**

* - за более подробной информацией обратитесь к производителю